SNI 07-0945-1989

Standar Nasional Indonesia

Feroboron

ICS 77.100

SNI 07-0945-1989

41379 / 06 JAN 1997

UDC.669.15'781 –198

FEROBORON

SII. 1182 - 84

REPUBLIK INDONESIA

DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

D A F T A R   I S I

Halaman

FEROBORON

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, klasifikasi, syarat mutu, cara pengambilan contoh cara uji, syarat lulus uji, cara pengemasan dan syarat penandaan untuk feroboron.

2. DEFINISI

Yang dimaksud dengan feroboron adalah paduan besi dengan boron dalam bentuk partikel (butiran dan bongkahan) yang digunakan sebagai bahan imbuh untuk pemadu dan penarik gas (digassing) pada proses pembuatan besi dan baja.

3. KLASIFIKASI DAN NOTASI

Kelas dan notasi feroboron seperti tercantum pada Tabel I.

Tabel I
Kelas dan Notasi Feroboron

K e l a s		Notasi
Feroboron Karbon tinggi	No. 1	FB. t 1
	No. 2	FB. t 2
Feroboron Karbon rendah	No. 1	FB. r 1
	No. 2	FB. r 2

Keterangan notasi : FB = Feroboron
t = tinggi
r = rendah

4. SYARAT MUTU

4.1. Komposisi Kimia

Komposisi kimia feroboron sesuai dengan yang tercantum pada Tabel II.

Tabel II
Komposisi Kimia Feroboron

Kelas		Notasi	Komposisi Kimia, %			
			B	C	Si	Al
Feroboron Karbon tinggi	No. 1	FB t 1	19 – 23	2,0 maks	4,0 maks	0,50 maks
	No. 2	FB t 2	14 – 18	2,0 maks	4,0 maks	0,50 maks
Feroboron Karbon rendah	No. 1	FB r 1	19 – 23	0,1 maks	2,0 maks	12 maks
	No. 2	FB r 2	14 – 18	0,1 maks	2,0 maks	10 maks

4.2. Urusan Partikel

Ukuran partikel untuk feroboron sesuai dengan yang tercantum pada Tabel III.

Tabel III
Ukuran Partikel Feroboron

Partikel	Notasi	Ukuran partikel (mm)
Ukuran umum	u	1 -- 100
Ukuran kecil	k	1 – 30

Keterangan : u = umum
k = kecil

5. CARA PENGAMBILAN CONTOH

5.1. Pengambilan contoh uji dilakukan oleh petugas yang berwenang.

5.2. Jumlah pengambilan dan penyiapan contoh uji sesuai dengan ketentuan SII yang berlaku.

6. CARA UJI

6.1. Cara uji komposisi kimia sesuai dengan ketentuan SII yang berlaku.

6.2. Cara uji ukuran partikel sesuai dengan ketentuan SII yang berlaku.

7. SYARAT LULUS UJI

Feroboron dinyatakan lulus uji bila memenuhi seluruh persyaratan pada butir 4.

8. CARA PENGEMASAN

Feroboron harus dikemas dengan baik sehingga terhindar dari kehilangan dan kerusakan.

9. SYARAT PENANDAAN

Pada setiap kemasan harus diberi tanda dengan jelas paling sedikit mencantumkan :

— Nama komoditi

— Kelas dan notasi

— Kode pembuatan

— Berat tiap kemasan dan berat setara kadar boron dalam satu kemasan

— Nama atau merek dagang pabrik pembuat